POLITICA AZIENDALE INTEGRATA QUALITA' SICUREZZA ED AMBIENTE

I ns obiettivi

- Garantire i massimi livelli possibili di qualità nella fornitura dei prodotti nel rispetto delle normative cogenti (direttiva PED);
- Garantire un ambiente di lavoro salubre e sicuro;
- Utilizzare risorse umane **adeguate;**
- **Utilizzare macchinari ed attrezzature** tecnologicamente avanzate;
- Soddisfare le richieste del cliente attraverso un elevata qualità produttiva ed assistenza

VISION

Nei prossimi anni Zilio Industries vuole:

- Migliorare ulteriormente i flussi delle lavorazioni nelle aree di produzione;
- Migliorare ulteriormente le prestazioni qualitative e di sicurezza e ambiente (inclusa la prevenzione dell'inquinamento);
- Promuovere attività formativa ed informativa nei confronti del personale per qualità, ambiente e sicurezza.

VALORI IN CAMPO

- Eccellenza;
- Ambiente di lavoro gradevole e sicuro;
- Affidabilità.
- Rispetto della normativa cogente

PRIORITA' AL CLIENTE

- Conformità di prodotto;
- Rispetto dei tempi di consegna;
- Risposte tempestive alle richieste del cliente.

PRIORITA' STRATEGICHE

- Personale formato;
- Macchine ed attrezzature tecnologicamente avanzate (Industria 4.0);
- Ampliare il parco clienti..
- Favorire la consultazione e partecipazione dei lavoratori anche attraverso propri rappresentanti al processo di prevenzione dei rischi in ambito sicurezza e lavoro

PRIORITA' SSL

- Personale formato;
- Processi lavorativi sicuri;
- Utilizzo macchine/attrezzature tecnologicamente avanzate e regolarmente manutenute;
- Annullamento degli infortuni
- Minimizzare/ottimizzare il consumo di risorse

MIGLIORAMENTO CONTINUO

21 Luglio 2023